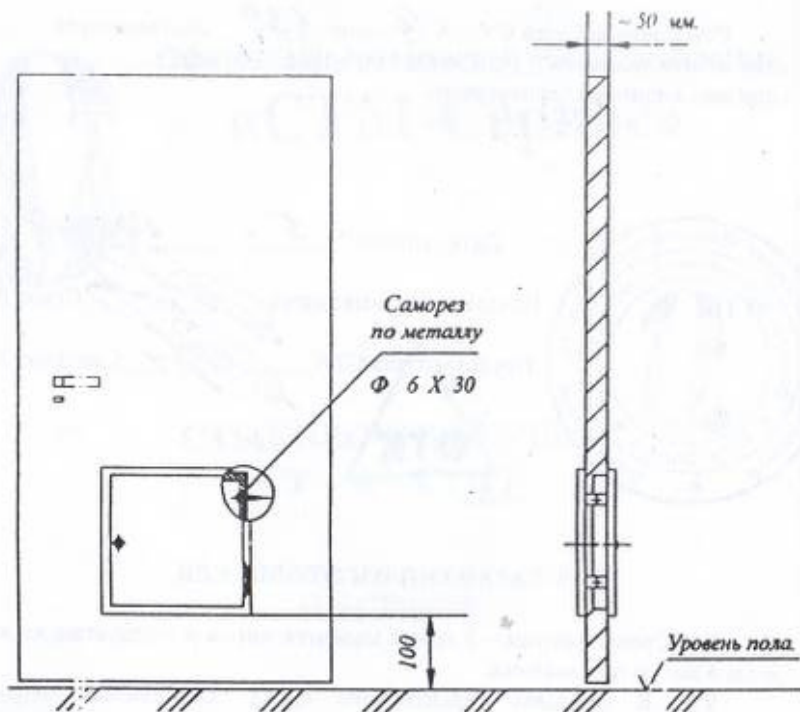


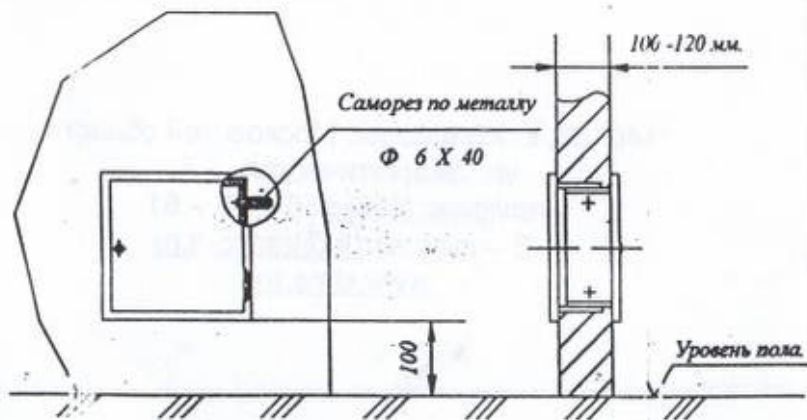
Схема установки стыковочного узла.

Приложение 2.

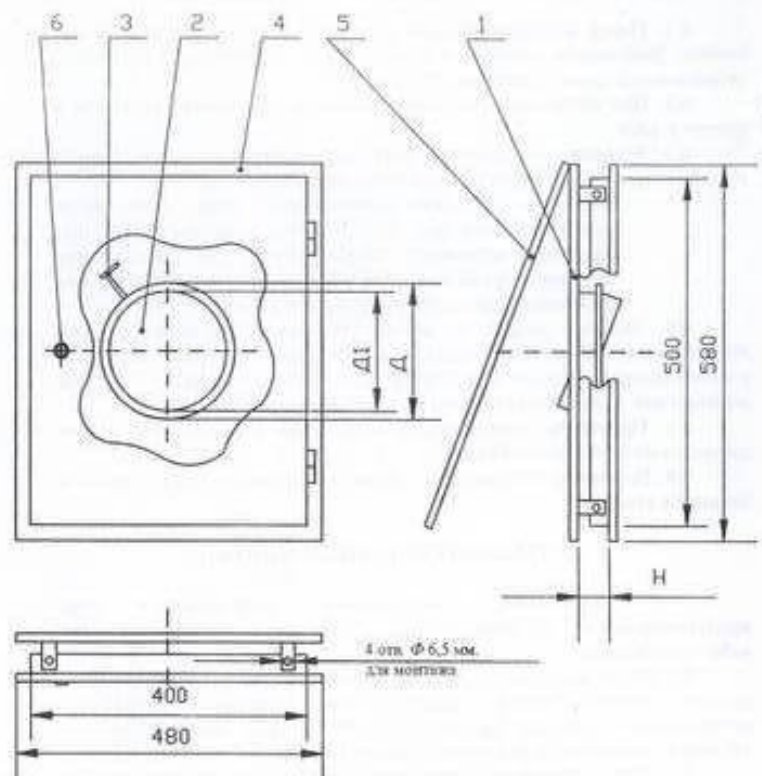
а) - установка в дверь.



б) - установка в стену.



Приложение 1.



1. Корпус.
2. Клапан.
3. Ручка.
4. Люк технический.
5. Панель декоративная.
6. Замок.

- 2 -

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

1.1. Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом стыковочного узла СУ - А (далее - стыковочного узла).

1.2. Основные области применения стыковочного узла:

Предотвращение распространения огня, при возникновении пожара в защищаемом помещении;

Предотвращение выхода токсичных газов, дыма, воздушной среды из защищаемого помещения, при возникновении в нём пожара;

Удаление газа, дыма, воздушной среды из защищаемого помещения после ликвидации пожара.

1.3. Стыковочный узел выпускается в двух модификациях:

Дверной - СУ - А - Д.

Стеновой - СУ - А - С.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные технические данные стыковочных узлов приведены в таблице:

Примечание: нужно подчеркнуть.

№ п/п	Наименование.	Глубина, мм.		Диаметр, мм.	
		Н	Д 1	Д	Д
1.	СУ - А - 2,0 Д	50	200	210	
2.	СУ - А - 2,5 Д	50	250	260	
3.	СУ - А - 3,15 Д	50	300	310	
4.	СУ - А - 2,0 С	100	200	210	
5.	СУ - А - 2,5 С	100	250	260	
6.	СУ - А - 3,15 С	100	300	310	

Огнестойкость категории: Е 1 60.

Размеры проёма: 500 X 600 мм.

3. СОСТАВ И КОМПЛЕКТНОСТЬ.

№ п/п	Наименование.	Кол-во.	Прим.
1.	Люк технический.	1 шт.	
2.	Клапан с панелью.	1 шт.	
3.	Паспорт на стыковочный узел.	1 шт.	
4.	Монтажный комплект.	СУ-А-Д Саморез по металлу Ø 6 X 30	4 шт.
		СУ-А-С Саморез по металлу Ø 6 X 40	4 шт.
5.	Тара.	1 шт.	

Примечание: нужно подчеркнуть.

6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

6.1. Перед монтажом стыковочного узла произвести его внешний осмотр. Замеченные вмятины и повреждения, полученные в результате неправильной транспортировки, устранить.

6.2. При необходимости нанести смазку на вращающиеся детали в районе втулок.

6.3. Монтаж стыковочного узла производится в соответствии с проектным решением и функциональным назначением:

- крепление дверного стыковочного узла выполняется саморезами по металлу $\Phi 6 \times 30$ через монтажные отверстия;
- крепление стенового стыковочного узла выполняется саморезами по металлу $\Phi 6 \times 40$ через монтажные отверстия при соединении корпуса клапана с техническим люком.

6.4. Заделку зазоров в местах установки стыковочного узла, строительную конструкцию защищаемого помещения следует производить с обеспечением пределов огнестойкости, не менее нормируемых для этих конструкций. Монтажный раствор (цементно-песочный).

6.5. Проверить герметичность соединения всасывающего рукава дымососа со стыковочным узлом.

6.6. Проверить исправность работы стыковочного узла и закрыть дверцу на замок.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1. Техническое обслуживание стыковочного узла предусматривает профилактические осмотры и контроль его работоспособности.

7.2. Периодичность технического обслуживания стыковочного узла должна соответствовать установленным срокам технического обслуживания системы противопожарной защиты эксплуатируемого объекта и составляет не реже одного раза в 3 месяца.

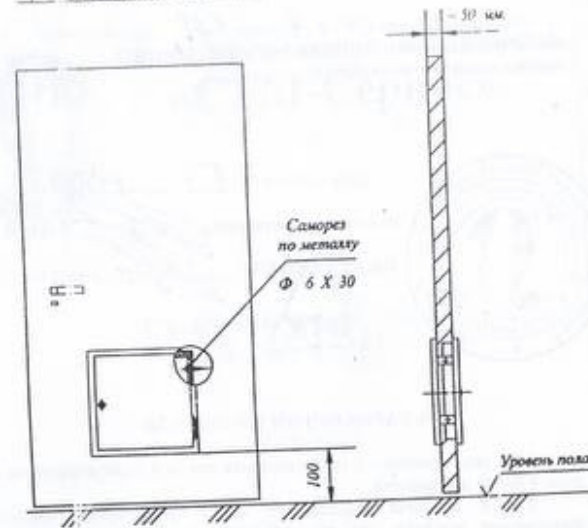
7.3. При проведении профилактического осмотра выполняются необходимые ремонтные и восстановительные работы, очистка внутренней полости клапана от пыли и отложений.

7.4. Клапаны, входящие в состав стыковочного узла, сработавшие по прямому назначению (воздействие огня), не ремонтируются и подлежат списанию и замене.

Схема установки стыковочного узла.

Приложение 2.

а) установка в дверь.



б) - установка в стену.

